



Xmore[®]
industrial



Xmore[®] industrial - Die starke Eigenmarke der
GLYN GmbH & Co. KG

19.05.2009

GLYN
High-Tech Distribution

Warum Xmore® industrial?



- 2004 / 2005 geben namhafte Hersteller das Industriegeschäft auf
- GLYN kennt den Industriebereich aus dem Kerngeschäft sowie aus der engen Zusammenarbeit mit Toshiba
- GLYN hat „Know how“ und Erfahrung im Speicherkartengeschäft seit 1991
- Unsere Kunden suchen stabile / kontrollierte Qualität
- GLYN stellt die Möglichkeiten zur Verfügung die Qualität zu sichern



Xmore® industrial

Xmore® industrial steht für ausgewählte Industrie-Qualität bei Flash-Speichermedien.

In unser Marke kommt ausschließlich nach strengen Industrie-Normen konfigurierte Ware zum Einsatz, die nach unseren Vorgaben gefertigt wird.

Sichern Sie sich gleichbleibend hohe Qualität bei schneller und langfristiger Verfügbarkeit. Und das, maßgeschneidert nach Ihren technischen Anforderungen!

Unsere neue Eigenmarke steht für:

noch mehr... Auswahl und Innovation
noch mehr... Informationen und Nutzen
noch mehr... Qualität und Leistung
noch mehr... Serviceleistungen

19.05.2009

GLYN
High-Tech Distribution



Xmore® industrial - Auswahl und Innovation

Unsere Auswahl an Xmore® industrial Produkten:

- CF Speicherkarten
- SD Speicherkarten / SD-Micro
- ATA-Flash
- Linear SRAM / Linear Flash
- USB-DOM / IDE-DOM / USB-Stick
- Solid State Disc mit IDE- / SATA- oder PC-Expressanschluss
- GLYN Evaluation Tools (Boards, Software, ...)

19.05.2009

GLYN
High-Tech Distribution



Alle Produkte zeichnen sich durch folgende Innovationen aus

:

- Industriekapazitäten von 256kByte bis zu 128GB je nach Produktreihe
- Alle Flashprodukte mit Single Level Cell Technologie / I-Temperature / I-Grade
- Produkte nach aktuellsten Spezifikationen
- Kontrollierte Qualität



- Eindeutige Bestellnummerkennzeichnung der Ware
- Produktänderungen werden per PCN oder PDN mitgeteilt (Bestellnr. ändert sich)
- Umfangreiche und ausführliche Dokumentationen
- Application Notes
- Benchmark Tests
- Kundenspezifische Konfigurationen der Speicherkarten
- Kundenspezifische Gestaltung (Label, Druck, Gravur)
- Informationsabgleich mit Ihrer Entwicklungsabteilung für ein sicheres und schnelleres Design-In.



Xmore® industrial - Qualität und Leistung

- Eigenes Labor für Qualitäts- und Leistungstests
- Modernes Produktmanagement vor Ort beim Hersteller
- Speziell geschultes Verkaufspersonal für Speicherprodukte
- Produktsupport durch GLYN Applikationsingenieure
- Qualitätssicherung nach DIN ISO 9001 für den gesamten Bereich „Vertrieb elektronischer Bauelemente“
- Schneller Warenversand; innerhalb Europas von zwei Arbeitstagen / Deutschland einen Arbeitstag

19.05.2009

GLYN
High-Tech Distribution



- Professionelle Lagerhaltung
- Forecast Management
- Sicherheitslager
- Konfektionieren, Programmieren
- Rahmenlieferungsverträge und Konsignationslager
- Telefonische Hotline
- Erreichbarkeit von 8:00Uhr bis 17:30Uhr
- Kunden Betreuung vor Ort



Xmore® industrial - Geschichte und Erfolge

Q1 / 2005 - Entscheidung für Eigenprodukt

Q3 / 2005 - Erste CompactFlash™ Serie verfügbar

Q1 / 2006 - Erweiterung um SD- und MMC-Karten

Q3 / 2007 - Die 100.000ste Xmore® industrial Karte

Q4 / 2008 - Erweiterung um SSD / USB-DOM und SATA-DOM

In 2008 - 150.000 Karten (120.000 CompactFlash™)

Q4 /2008 - GLYN Eigenprodukte Xmore® software und Xmore® copystation

19.05.2009

GLYN
High-Tech Distribution



Xmore® industrial - Ansprechpartner

Andreas Bock (Section Manager)

Tel.: 06126 – 590 -266

Email: Andreas.Bock@glyn.de

Carina Lang (Assistant)

Tel.: 06126 – 590 – 325

Email: Carina.Lang@glyn.de

Andre Kepper (Applikationsingenieur)

Email: Andre.Kepper@glyn.de

Ralf Zimpelmann (Technical Sales)

Tel.: 06126 – 590 -317

Email: Ralf.Zimpelmann@glyn.de

Andreas Thuy (Technical Sales)

Tel.: 06126 – 590 – 267

Email: Andreas.Thuy@Glyn.de



Vielen Dank für Ihr Interesse!

19.05.2009

GLYN
High-Tech Distribution